

環境報告書 2016



株式会社駿河生産プラットフォーム



Contents

- ごあいさつ
- 環境方針
- 環境管理体制
- 環境パフォーマンス
- 環境目的・目標
- 環境改善活動
- 環境監査
- 会社概要



ごあいさつ

弊社は「テクノロジーとエコロジーの共存」をスローガンに環境配慮型製品の開発、生産活動の効率化に推進してまいりました。2001年にISO14001を全事業所で認証取得し、2010年には、関連会社全てに環境マネジメントシステムを拡大しました。これにより汚染の予防、法令順守、廃棄物の削減、及び省エネルギーなどの環境課題に計画的に取り組んでいます。

環境問題は地域的な問題から、地球温暖化・循環型経済社会など地球規模への問題へ変化してきています。弊社は海外生産拠点を含む全事業所で事業活動から生じる環境負荷の低減に努め、持続可能な社会と環境のために貢献して行きます。

これからも環境保全活動の推進を通じて、事業の成長と社会貢献の両立を実現し、地域社会に望まれる企業として持続的発展を遂げていきたいと考えています。

このたび弊社の環境保全活動の取り組みを知っていただきたく本報告書を作成致しましたので、ぜひご一読いただき、忌憚の無いご意見をいただければ幸いです。

代表取締役社長 岡本 道明



環境方針

当社は「テクノロジーとエコロジーの共存」をスローガンに関係者への環境教育を行い、環境関連の法規制及び当社が同意するその他の要求事項を遵守します。

以下の5つの項目について自主ガイドラインを設け、環境負荷削減に向けて、一層の環境保全に努めます。

尚、定期的に環境影響評価を実施し、環境目的・目標を定めて環境マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。

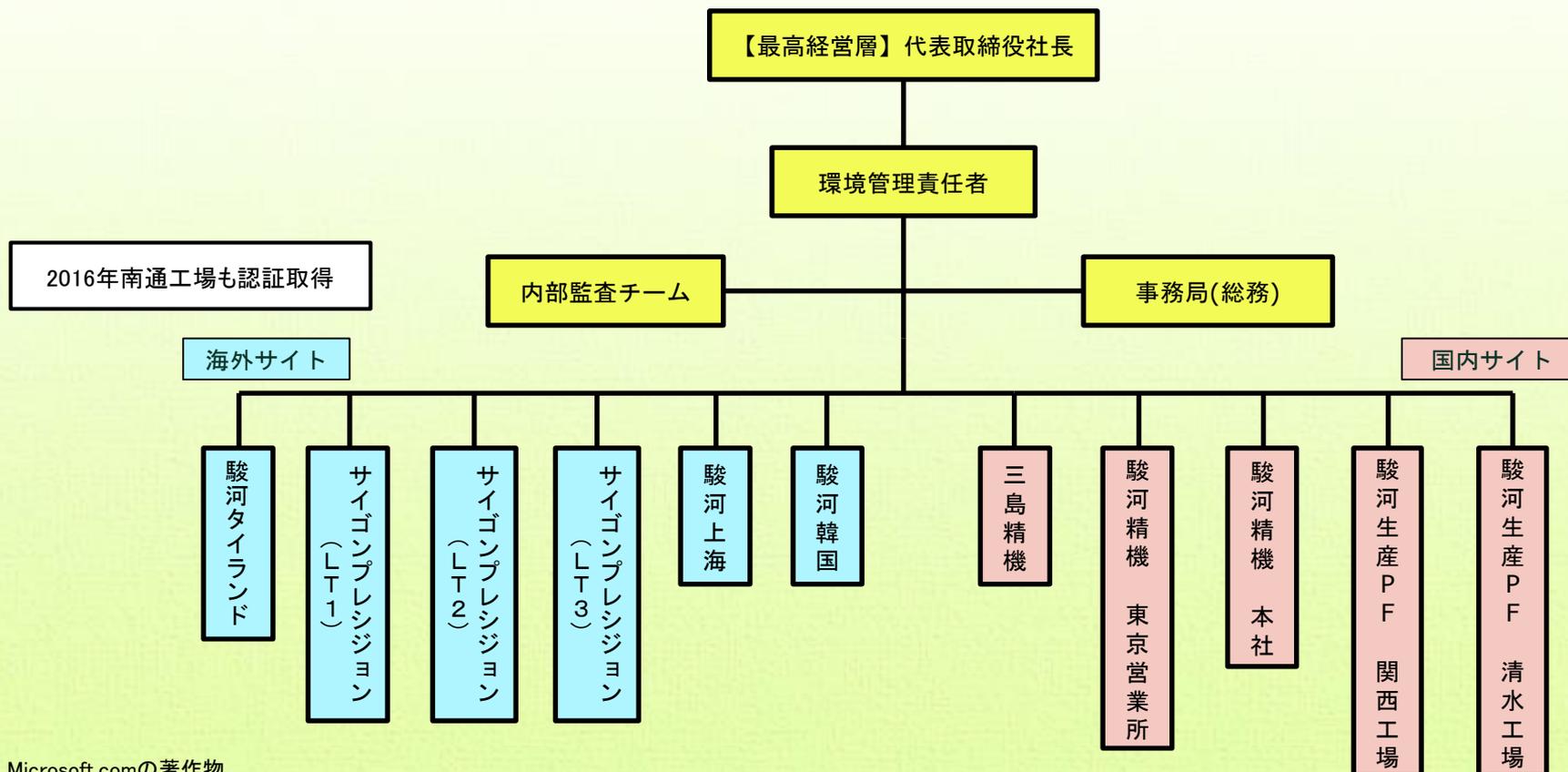
環境方針は一般に公開します。

1. 特定化学物質非含有管理と代替化推進
2. 環境汚染の予防
 - 1) 油類・有害物質の漏洩
 - 2) 騒音の敷地境界線からの漏れ
3. 廃棄物のリサイクル率の向上
4. 環境負荷の少ない商品開発
5. 省エネの推進

環境管理体制

当社における環境活動組織図

2010年度より、グローバル環境マネジメントシステムを導入し、関連会社を含む全社的な環境活動の組織体系を確立し、運用を開始しています。



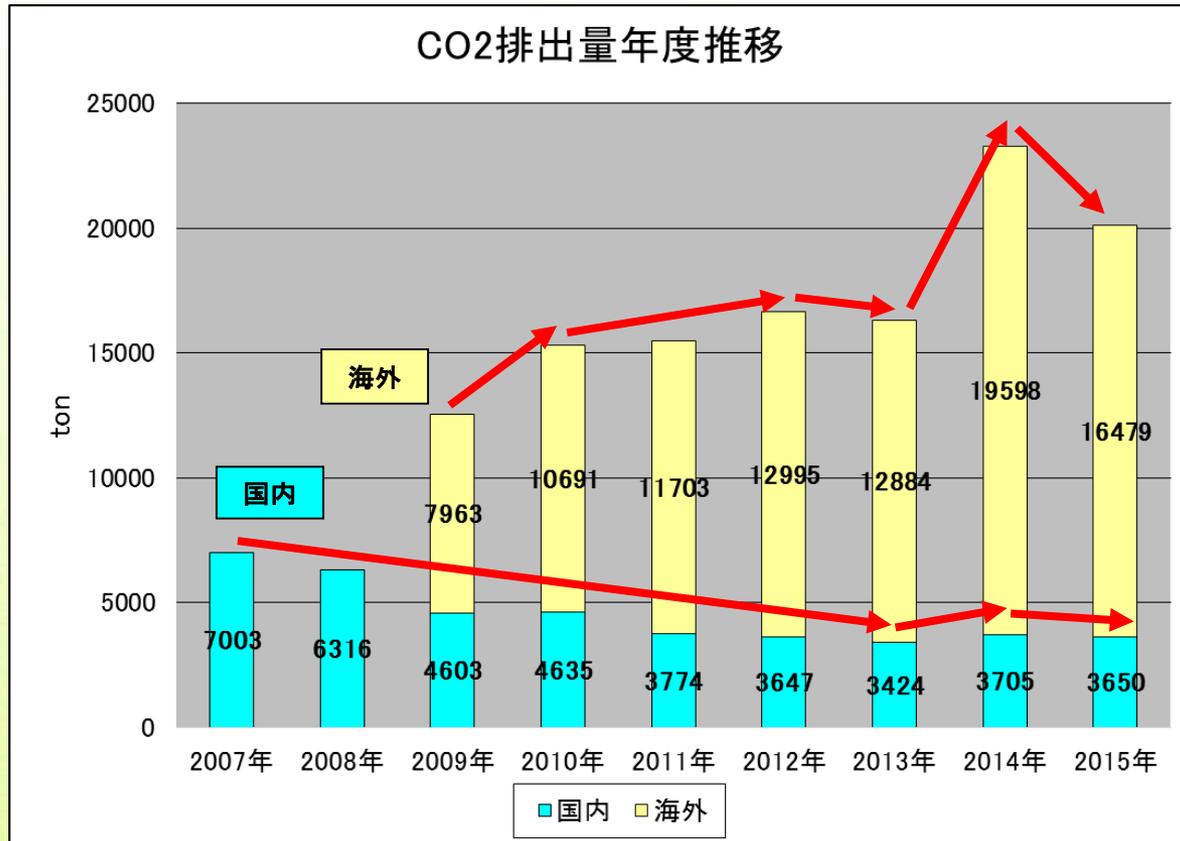
環境パフォーマンス

2015年度の結果

	国内 (駿河生産PF, 駿河精機,三島精機)	海外	合計
電気	7,717 MWh	34,839 MWh	42,556MWh
ガソリン	12,415 ℓ	3,825 ℓ	16,239 ℓ
灯油	7,492 ℓ	0 ℓ	7,492 ℓ
都市ガス	78,942 m ³	0 m ³	78,942 m ³
LPG	3,697 m ³	46,735 m ³	50,432 m ³
LNG	0 m ³	579,500 m ³	579,500 m ³
水	15,446 m ³	117,282 m ³	132,728 m ³
廃棄物	371 t	3,683 t	4,055 t

環境パフォーマンス

CO2排出量

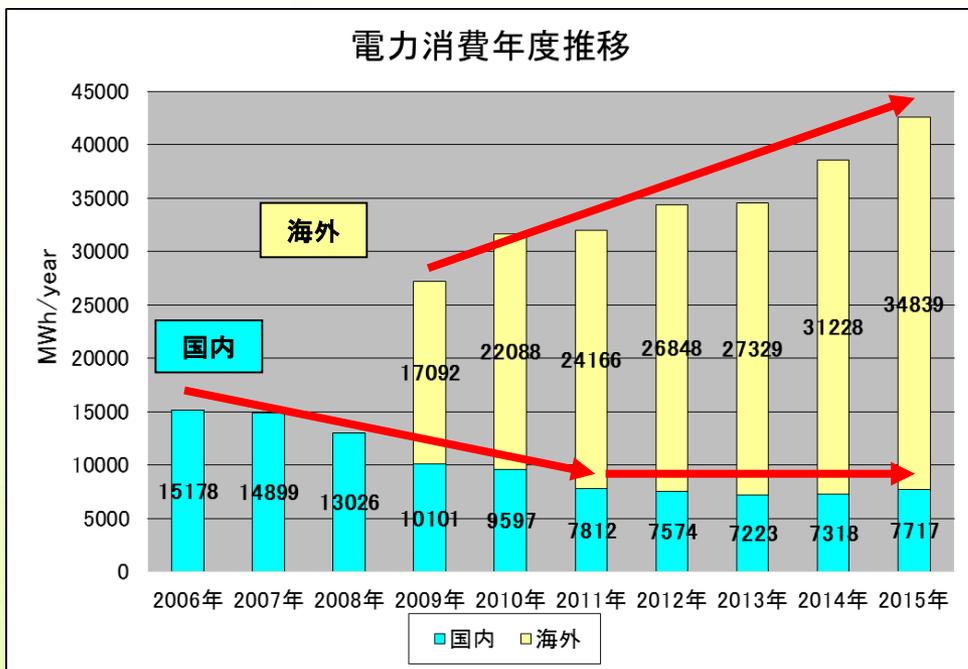


国内、海外共にCO2排出量は減少し、原単位(売上ベース)でみると前年度より約15%良化している。

南通は含まない

環境パフォーマンス

電力消費量



南通は含まない

【国内】…大型設備投資、事業改善による省エネ

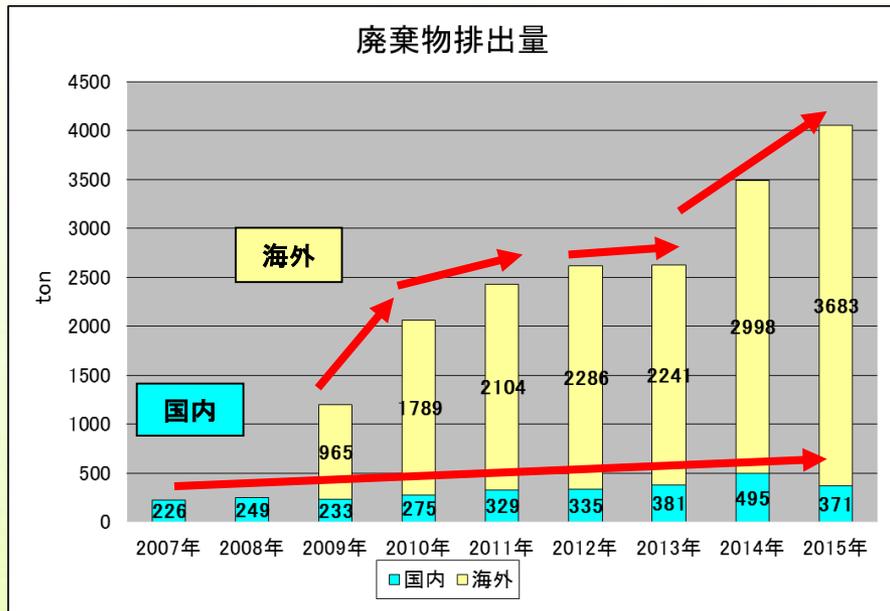
- 2007年
 - ・関西工場 ミスミ生産パークへ移転
 - ・清水工場 エアコンを省エネタイプに入替え
- 2009年
 - ・いわき工場 IFT事業撤退
- 2010年
 - ・清水工場 新工場を1ヶ所に統合し、省エネ構造及び省エネ機器使用によるエネルギー使用の合理化
- 2012年
 - ・いわき工場 関西工場へ統合

【海外】…新工場稼働による電力消費増加

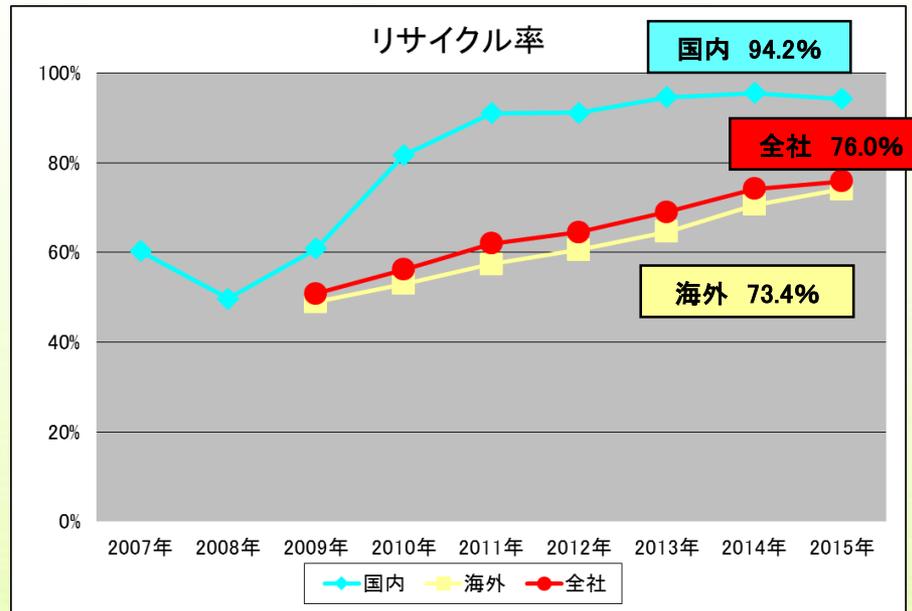
- 2011年
 - ・SPC 第3工場稼働
 - ・SSH 新工場稼働
- 2012年
 - ・SPL 工場閉鎖
- 2013年
 - ・SPC 第2工場増設
- 2015年
 - ・SPC 第4工場稼働
 - ・南通工場 モニタリング開始

環境パフォーマンス

廃棄物排出量とリサイクル率



南通は含まない



南通は含まない

国内では廃棄物排出量に大きな変動は無く、リサイクル率は90%以上を維持している。

海外では事業拡大により廃棄物排出量は増加しているが、リサイクル率については良化傾向にある。

環境目的・目標

No	環境目的	環境目標 FY2016	環境目標 FY2017	環境目標 FY2018
1	特定化学物質非含有管理と代替化推進	有害物質削減計画に基づく削減	有害物質削減計画に基づく削減	有害物質削減計画に基づく削減
2	環境汚染の予防 1) 油類・有害物質の漏洩 2) 騒音の敷地境界線からの漏れ	漏洩事故 0件 騒音苦情 0件	漏洩事故 0件 騒音苦情 0件	漏洩事故 0件 騒音苦情 0件
3	廃棄物のリサイクル率の向上	2015年度比 1%増	2015年度比 2%増	2015年度比 3%増
4	環境負荷の少ない商品開発	DRによる環境負荷評価	DRによる環境負荷評価	DRによる環境負荷評価
5	省エネの推進	2015年度比 原単位当り1%減	2015年度比 原単位当り2%減	2015年度比 原単位当り3%減

環境改善活動

清水工場の廃棄物管理



環境監査

環境マネジメントシステムの維持審査を受けました。
(2015年7月29日~30日)

【 審査結果 】

● ISO14001の認証を維持

認証期間: 2016年11月16日

審査サイト: 駿河生産プラットフォーム清水工場

駿河精機本社

サイゴンプレシジョン(LT1)

サイゴンプレシジョン(LT2)

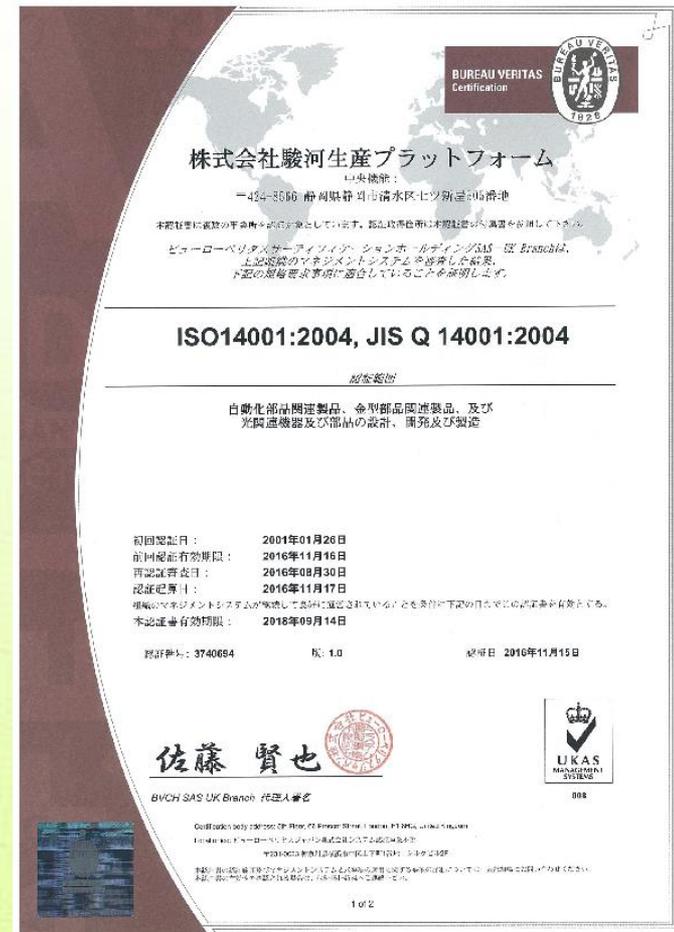
サイゴンプレシジョン(LT3)

駿河タイ

駿河上海

駿河韓国

※ 2018年にISO14001・2015年度版に更新予定



会社概要

会社概要

2016年3月末現在

事業内容 自動化部品関連事業、精密金型部品関連事業、
光関連機器関連事業

本社 〒424-8566
静岡県静岡市清水区七ツ新屋505
Tel 054-344-0311(代表) Fax 054-346-1053

URL <http://www.suruga-g.co.jp/>

創立 1964年5月8日

代表者 代表取締役社長 岡本道明

資本金 491 百万円

従業員数 715名(国内)
(4,508名(海外グループ会社含め))

主要取引先 株式会社ミスミ・株式会社駿河精機・他

取引銀行 みずほ銀行 清水支店
静岡銀行 清水支店

沿革 History

昭和39年 駿河精機工業所を創立

昭和51年 株式会社に組織変更

昭和56年 関西工場を三田工業団地内(兵庫県三田市)に開設

平成 4年 東京営業所開設

平成 5年 本社工場を新設

平成 7年 SAIGON PRECISION CO., LTD.(ベトナム現地法人)設立

平成10年 SURUGA USA CORP.(アメリカ現地法人)設立

平成13年 (上海)有限公司(中国現地法人)設立

平成16年 東京証券取引所市場第二部 上場

平成17年 SURUGA (TH AILAND) CO., LTD.(タイ現地法人)設立
(株)ミスミグループ本社と株式交換により経営統合し、
東京証券取引所市場第二部上場廃止
SPC第二工場竣工(ベトナム)

平成18年 三島精機株式会社設立
SURUGA KOREA CO., LTD.(韓国現地法人)設立

平成19年 関西工場を「ミスミ生産パーク」へ移転

平成22年 清水工場(本社)を現住所へ竣工移転

平成23年 駿河精機株式会社を「株式会社駿河生産プラットフォーム」
へ社名変更
OST事業を継承する子会社「駿河精機株式会社」を新設
SPC第三工場竣工(ベトナム)

平成25年 SPC第二工場増設(ベトナム)

平成27年 SPC第四工場竣工(ベトナム)

平成28年 株式会社SPパーツと合併



対象範囲: (株)駿河生産プラットフォーム、及び関連会社
対象期間: 2015年4月1日～2016年3月31日
次回発行予定: 2017年7月

発行日: 2017年1月20日
問い合わせ先
株式会社駿河生産プラットフォーム 生産インフラ部 総務G
〒424-8566 静岡県静岡市清水区七ツ新屋505番地
TEL:054-344-0311 FAX:054-346-1053